



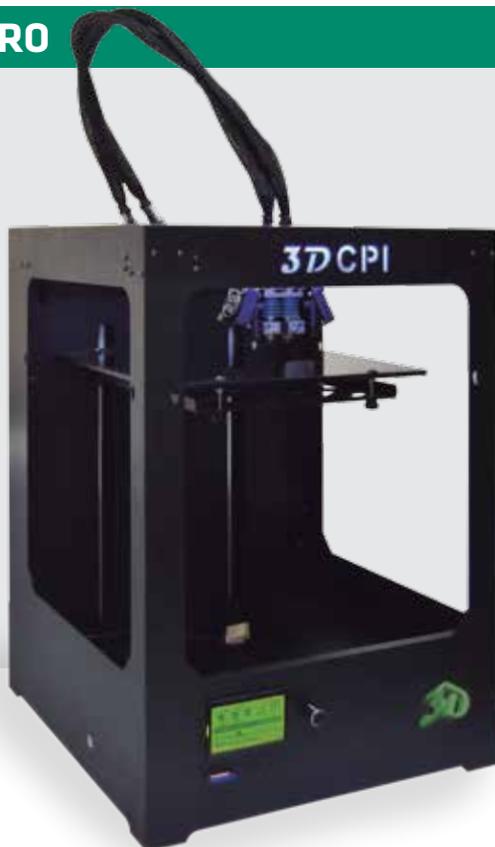
Products & Solutions

global company

Impresoras 3D



3DCPI-02 PRO



Características

- **Volumen de impresión: 250 x 250 x 300 mm**
- Movimiento ejes X Y: varillas cruzadas
- Estructura metalizada y paneles de metacrilato
- Doble* extrusor y sensor de filamento
- Motor con reductora
- Sistema bowden para filamento de 3 mm *
- HotEnd full metal hasta 400°C con refrigeración y ventilador de capa
- Husillo trapezoidal en eje Z
- Sistema de nivelación de la base por 4 puntos

* Tercer extrusor disponible bajo pedido.

* Filamento de 1,75 mm disponible bajo pedido

3DCPI-03

Características

- **Volumen de impresión: 300 x 250 x 520 mm**
- Movimiento ejes X Y: varillas cruzadas
- Estructura metalizada y paneles de metacrilato
- Doble* extrusor y sensor de filamento
- Motor con reductora
- Sistema bowden para filamento* de 3 mm
- HotEnd full metal hasta 400°C con refrigeración y ventilador de capa
- Husillo trapezoidal en eje Z
- Sistema de nivelación de la base por 4 puntos
- Sistema de autoguardado de seguridad ante pérdida de corriente.
- Autoapagado

* Tercer extrusor disponible bajo pedido.

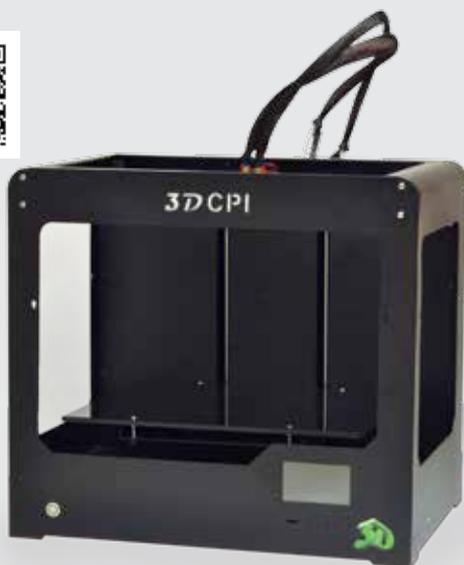
* Filamento de 1,75 mm disponible bajo pedido



Impresoras 3D



3DCPI-04



3DCPI-04 XL



Características

• Volúmen de Impresión:

- 3DCPI-04 400 x 300 x 300 mm

- 3DCPI-04 XL 400 x 300 x 520 mm

- Movimiento ejes X Y: Core XY
- Estructura metalizada y paneles de metacrilato
- Doble* extrusor y sensor de filamento
- Motor con reductora
- Sistema bowden para filamento de 3 mm*
- HotEnd full metal hasta 400°C con refrigeración y ventilador de capa
- Husillo trapezoidal en eje Z
- Sistema de nivelación de la base por 4 puntos
- Sistema de autoguardado de seguridad ante pérdida de corriente.
- Autoapagado

* Tercer extrusor disponible bajo pedido.

* Filamento de 1,75 mm disponible bajo pedido

3DCPI-05



3DCPI-05 XL



Características

• Volúmen de Impresión:

- 3DCPI-05 600 x 600 x 300 mm

- 3DCPI-05 XL 600 x 600 x 600 mm

- Movimiento ejes X Y: Core XY
- Estructura metalizada y paneles de metacrilato
- Doble* extrusor y sensor de filamento
- Motor con reductora
- Sistema bowden para filamento de 3 mm*
- HotEnd full metal hasta 400°C con refrigeración y ventilador de capa
- Husillo trapezoidal en eje Z
- Sistema de nivelación de la base por 4 puntos
- Sistema de autoguardado de seguridad ante pérdida de corriente.
- Autoapagado

* Tercer extrusor disponible bajo pedido.

* Filamento de 1,75 mm disponible bajo pedido

SCANNER 3DCPI

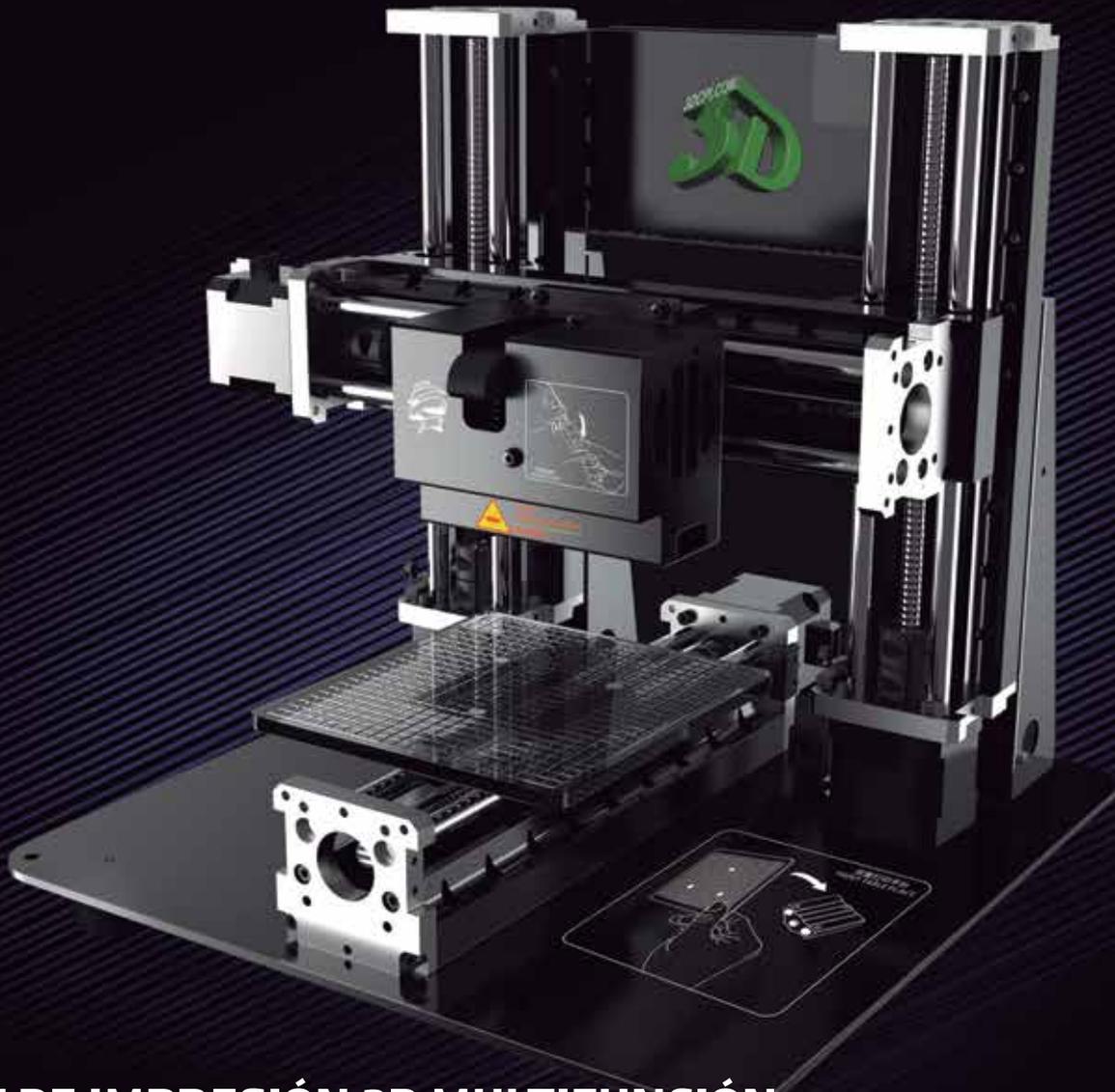
Escáner 3D de sobremesa, con bandeja rotatoria y dos modos de funcionamiento:

- Modo automático: 200x200x200
- Modo libre: 700x700x700

Software propio con sistema automático de alineamiento de malla para realizar varios escaneados de una misma pieza y maximizar el detalle del archivo



KIT IMPRESORA MULTI



KIT DE IMPRESIÓN 3D MULTIFUNCIÓN

- Montaje en 10 sencillos pasos.
- Kit Multifunción:
 - Impresora 3D
 - Fresadora
 - Plotter
 - Extrusora de Alimentos
 - Laser (opcional)





KIT IMPRESORA MULTI

- Ideal para la iniciación en el mundo 3D
- Robot multifunción low cost
- Cabezales intercambiables

Herramienta de desarrollo inteligente

El kit multi impresora, no es sólo una impresora 3d de fácil uso, también es una puerta abierta a un nuevo mundo inteligente. Durante el montaje los usuarios pueden aprender las teorías básicas de las nuevas tecnologías inteligentes. La idea es iniciar a las personas a dedicarse a la ciencia, matemáticas, introducción al laser, impresión dealimentos, y mecanización de piezas.

Diseño modular especial

La alta precisión de laspiezas metálicas de la maquinaria, hacen que esta tenga una gran estabilidad. Los usuarios pueden entender rápidamente los principios de la impresora y los beneficios del fácil montaje de un diseño modular especial. El diseño simplificado de las piezas mecánicas será de una gran ayuda al usuario para el uso de sus componentes

Alta precisión de los ejes x y z

Los ejes que constituyen la máquina son sus principales componentes, el diseño integro de esta maquinaria tiene múltiples ventajas, como; estar fabricados con una alta precisión, larga vida útil y optimización del consumo de energía. Algunas de las piezas pueden reemplazarse entre sí, haciendo que tenga una estructura móvil ideal.

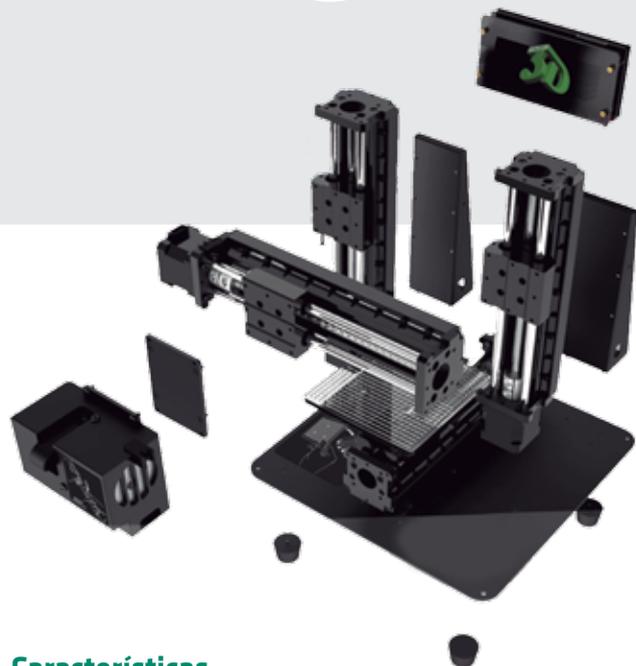
Diez pasos para ensamblarla

El sencillo diseño de este kit hace que siguiendo las instrucciones del manual este montada en sólo diez simples pasos, insertando los tornillos de fijación.

Utilización del último software PANGO

PANGO es un software inteligente diseñado para esta máquina, en el cual se puede encontrar una biblioteca de modelos y soporte. La aritmética de datos optimiza los trabajos de la máquina en grandes escalas.

• Carcasas personalizables



Características

Sistema cinemático:	Husillo trapezoidal
Método de diseño:	Diseño modular metálico para ensamblaje
Estructura ensamblada:	Ejes modulares
Funciones:	Impresora 3D, grabadora laser, micro cnc , micro plotter, impresión comida
Precisión impresora:	0,1 mm aprox.
Espesor de capa mínimo:	0.05 (mm) (recomendado >= 0.1mm)
Velocidad máxima de impresión:	120 (mm/s) (recomendado <= 40 mm/s)
Diámetro del nozzle:	0.4 (mm)
Filamento:	PLA
Diámetro del filamento:	1.75 (mm)
Datos:	Tarjeta SD, USB
Código archivo impresión:	Pcode
Software:	Pango
Tamaño de impresión:	110 x 120 x 125 (mm)
Tamaño de embalaje:	376 x 386 x 196 (mm)
Corriente:	110-220V , 50 60 HZ
Sistema Operativo:	Windows 7
Peso:	9,8kg Aprox.
Componentes opcionales:	Carcasa Exterior, paneles carcasa, Láser.



Láser



Fresadora



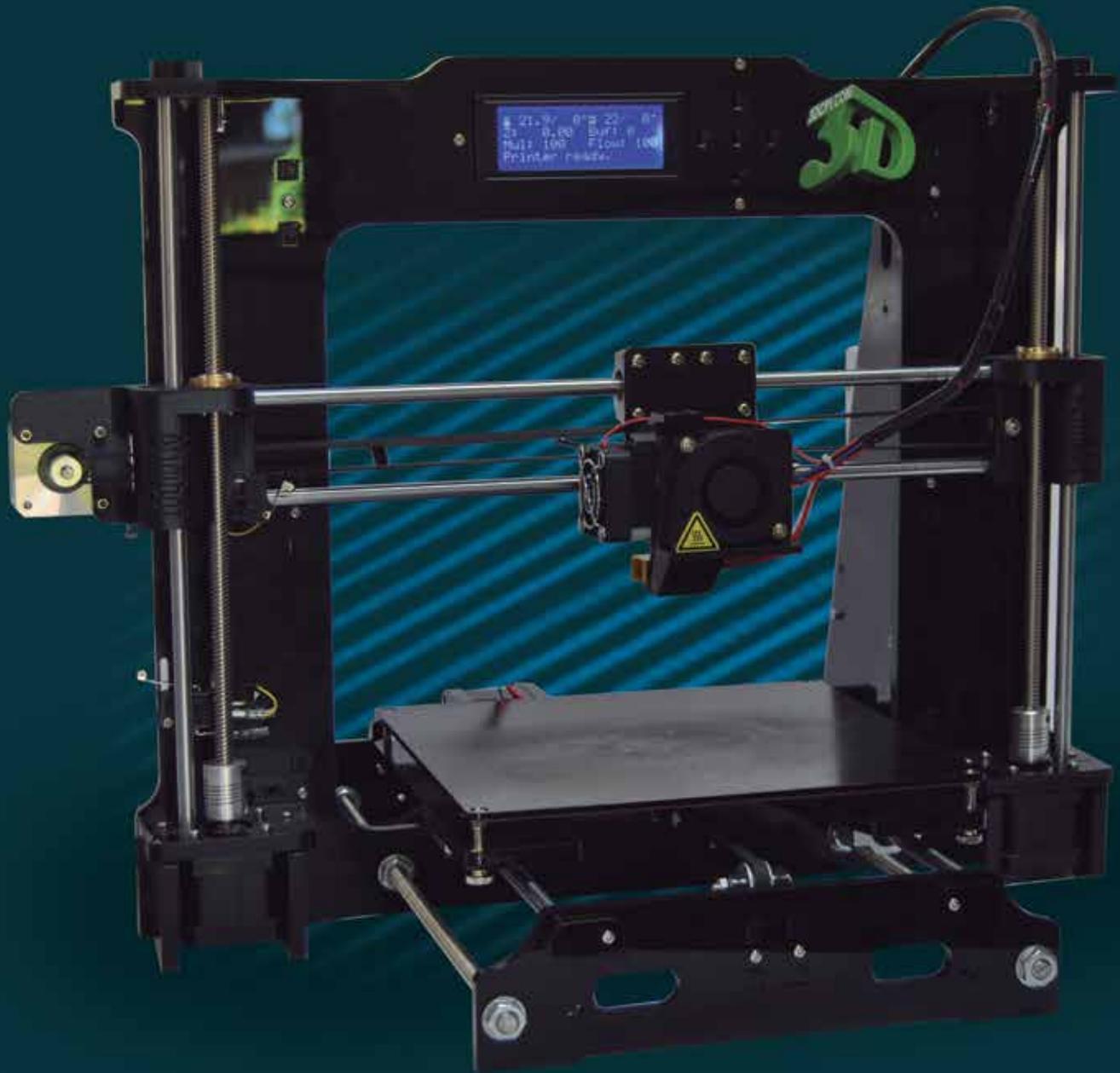
Plotter



Extrusora de alimentos



KIT PRUSA



KIT PRUSA

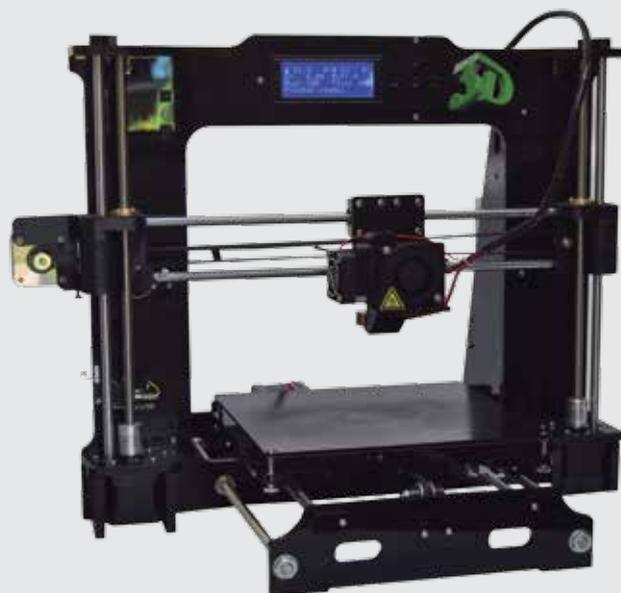
- Fácil montaje
- Instrucciones paso a paso muy fáciles de seguir



KIT PRUSA

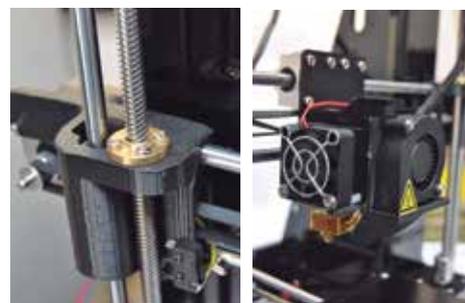


- Kit completo con las herramientas necesarias para su montaje y la tornillería embolsada y clasificada. Incluye alicates de corte para el filamento, unas pinzas, Cable USB y tarjeta micro SD.
- Fácil montaje con instrucciones paso a paso muy fáciles de seguir.
- Marco de metacrilato negro de 8mm, disfruta de una máquina elegante y robusta con unos acabados impecables.
- Tanto la cama caliente como el extrusor ya vienen completamente cableados y ensamblados con rodamientos SC8UU con sistema de fijación directa listo para ser usados.
- Imprime todo tipo de materiales que requieran de cama caliente como ABS, PETG o Nylon.
- Dispone de una Superficie de 200 x 200 mm de aluminio con cama caliente de PCB, y gracias a que el origen se encuentra fuera de la superficie de impresión es posible usar toda la superficie.
- Husillos para Z, Imprime de manera silenciosa, precisa y sin vibraciones.
- Disfruta de unos acabados de gran calidad a un precio muy económico.
- SENSOR AUTOLEVEL INCLUIDO



Características

Dimensiones (mm):	504 x 402 x 446
Volumen de impresión (mm):	200 x 200 x 180
Chasis:	Metacrilato
Peso:	8 Kg
Velocidad de impresión máxima (mm/s):	80
Velocidad de movimiento máxima (mm/s):	150
Movimiento de eje Z:	Husillo trapecoidal
Espesor de capa mínimo (mm):	0,1
Número de extrusores soportados*:	1
Diámetros nozzle (mm):	0,4
Sistema de extrusión:	directo
Diámetros filamento (mm):	1,75
Cama caliente :	base de aluminio sobre Heated bed tipo MK2
Materiales soportados:	PLA, ABS, Flex, PETG, HIPS, Nylon...
Sistemas operativos:	Windows(xp o superior), Linux, MacOS
Idiomas:	Inglés
Software:	Cura, Symplify 3D , Repetier - Host
Formatos:	stl, obj, gcode
AC Input:	100-240 V, 50-60 Hz
Fuente de alimentación:	12V/20A
Chip / electrónica:	Meizi 2.0 board
Pantalla:	monocromo
Impresión desde:	micro sd / USB



Filamentos 3DCPI



Filamento 3D

Espesores en 1.75 mm y 3.00 mm , compatibles con la mayoría de filamentos 3D del mercado.



ABS PLUS

Densidad (g/cm ³)	1,05 (23°C)
Punto de fusión	200°C
T° descomposición	>260°C
T° impresión	230±10°C
T° distorsión	88°C
Resistencia al impacto	18 Kg-cm/cm
Alargamiento	20%
Tolerancia	1.75±0.03 3.0±0.05



PLA PLUS

Densidad (g/cm ³)	1,24g/cm ³ (23°C)
Punto de fusión	160°C
T° descomposición	230°C
T° impresión	200±10°C
T° distorsión	70°C
Resistencia al impacto	-
Alargamiento	145%
Tolerancia	1.75±0,03 3,0±0,05



ABS XL

Densidad (g/cm ³)	1,05 (23°C)
Punto de fusión	200°C
T° descomposición	>260°C
T° impresión	230±10°C
T° distorsión	88°C
Resistencia al impacto	18 Kg-cm/cm
Alargamiento	20%
Tolerancia	1.75±0.03 3.0±0.05



PLA XL

Densidad (g/cm ³)	1,24g/cm ³ (23°C)
Punto de fusión	160°C
T° descomposición	230°C
T° impresión	200±10°C
T° distorsión	70°C
Resistencia al impacto	-
Alargamiento	145%
Tolerancia	1.75±0,03 3,0±0,05



HIPS

Densidad (g/cm ³)	1.05g/cm ³
Punto de fusión	200°C
T° descomposición	>280°C
T° impresión	230±10°C
T° distorsión	88°C
Resistencia al impacto	11Kg-cm/cm
Alargamiento	40%
Tolerancia	1.75±0.03 3.0±0.05



PLA MULTICOLOR

Densidad (g/cm ³)	1,24g/cm ³ (23°C)
Punto de fusión	160°C
T° descomposición	230°C
T° impresión	210±10°C
T° distorsión	70°C
Resistencia al impacto	-
Alargamiento	145%
Tolerancia	1.75±0,03 3,0±0,05



FLEX

Densidad (g/cm ³)	0,96 g/cm ³
Punto de fusión	165°C
T° descomposición	210°C~260°C
T° impresión	210±10°C
T° distorsión	-
Resistencia al impacto	-
Alargamiento	600%
Tolerancia	1.75±0.03 3.0±0.05



PETG

Densidad (g/cm ³)	1,27 g/cm ³
Punto de fusión	200°C
T° descomposición	>280°C
T° impresión	230±10°C
T° distorsión	70°C
Resistencia al impacto	100Kg-cm/cm
Alargamiento	140%
Tolerancia	1.75±0.03 3.0±0.05



POM

Densidad (g/cm ³)	1,38g/cm ³
Punto de fusión	175°C
T° descomposición	+220°C
T° impresión	200±10°C
T° distorsión	85°C
Resistencia al impacto	-
Alargamiento	35%
Tolerancia	-



PA-Nylon

Densidad (g/cm ³)	1,14g/cm ³
Punto de fusión	224°C
T° descomposición	>280°C
T° impresión	250±10°C
T° distorsión	160°C
Resistencia al impacto	50Kg-cm/cm
Alargamiento	200%
Tolerancia	1.75±0.03 3.0±0.05

FILAMENTOS ESPECIALES



Filamentos especiales 3D con acabados, especificaciones y funcionalidades diversas. Los cambios estéticos destacan en las características de los filamentos especiales 3DCPI

WOODEN

40% madera reciclada.



COPPER

Con partículas de cobre.



BRONCE PLA

pla con partículas de bronce añadido.



ABS CONDUCTIVO

Conductividad Eléctrica.



PLA NIGH FLUOR

Se carga con UV y tiene brillo fluorescente en la oscuridad.



PLA PHOTO

Cambia de color con luz UV.



PLA TRASLUCIDO

Deja pasar la luz.



COPPER FLEX

Material flexible con partículas de cobre.



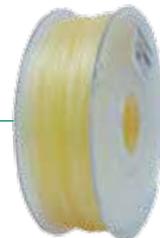
PLA FLUORESCENTE

Color fluorescente.



PLA HIGH TRANSPARENT

Alta transparencia.



PLA THERMO

Cambia de color con la temperatura.



Materiales Técnicos

ADHERENCIA BASE



DIMAFIX



KAPTON

POST PROCESADO



XTC



d-limoneno 3d

PEN 3D -CPI



¿Qué es Pen 3D CPI ?

Es un bolígrafo de utilización sencilla y manual, utilizando un sistema de extrusión similar al de una impresora 3D. Con una boquilla auto-retráctil que convierte su uso en una experiencia totalmente segura para el usuario.

Su sencillez y eficiencia, permiten al usuario disfrutar de una experiencia de impresión en 3D manejando PEN 3D CPI como si de un bolígrafo tradicional se tratara.



¿Cómo se utiliza el Pen 3D CPI?

El pen 3DCPI funciona calentando el filamento plástico que al alcanzar la temperatura se funde y permite crear espectaculares creaciones 3D. Su fácil manejo, lo convierten en una auténtica herramienta de impresión 3D, portátil y autónoma.

Características

- Sin apenas Ruido
- Ligero
- Divertidos colores
- Control de velocidad
- Temperatura controlada
- Botón para quitar filamento
- Tecnología: FDM
- Volumen de construcción: Ilimitado.
- Tamaño del Pen 3D: 23x20x170 mm.
- Peso del Pen 3D: 70 g.
- Diámetro del filamento: 1.75 mm.
- Material del filamento: PLA/ABS



¿Qué se puede hacer con un Pen 3D?



BLISTER filamento para PEN 3D

Surtido de 20 colores de filamento PLA de espesor 1,75 mm para utilizar en la mayoría de bolígrafos 3D del mercado. Podrás dar color a tu creatividad y diseñar formas 3D de manera fácil y cómoda.





Bearing Transmission Service S.L.
Pol. Belartza.
Gurutegi kalea, 15.A-2
20018 DONOSTIA - SAN SEBASTIAN

T 943336200 F 943335285
e info@interbts.com
www.interbts.com
NIF: B20731253

